



# THALETEC HydroCIPPY Einfahrbare CIP-Düsen

Zusammen mit einem Spezialisten für CIP-Reinigungssysteme hat THALETEC ein modulares System für die CIP-Reinigung emaillierter Apparate entwickelt.

Das Reinigungssystem besteht aus einer ein- und ausfahrbaren Lanze, an deren Ende sich eine rotierende Sprühkugel befindet.

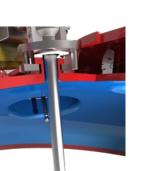
Die Lanze wird durch den Druck des Reinigungsmediums in den Behälter eingefahren und nach dem CIP-Prozess durch Federkraft selbsttätig wieder zurückgeholt.

Ein chemisch beständiger, pneumatisch angetriebener Kugelhahn schützt das CIP-System zuverlässig während des chemischen Prozesses im Reaktor.

# Für die Installation auf emaillierten Behältern steht passendes Zubehör zur Verfügung:

- Optimal positionierte CIP-Stutzen in TT-Blockflansch-Ausführung auf dem oberen Boden neu angefertigter emaillierter Apparate. THALE-TEC empfiehlt den Einbau von mindestens zwei HydroCIPPY-Systemen für die vollständige Reinigung von emaillierten Rührbehältern.
- Reduzierstücke zur Adaption des HydroCIPPYs an unterschiedliche Anschlussbedingungen und Nennweiten
- Winkelflansche für die optimale Positionierung des HydroCIPPYs bei vorhandenen Apparaten
- Endschalter für das sichere Erfassen der Endlagen der Reinigungsdüse

Alternativ steht der HydroCIPPY zum Aufbau auf Mannlochdeckeln zur Verfügung. Hiermit kann der Bereich der Mannlochöffnung (Deckel, Schauglas, Schnellöffnungsdeckel Quickport (Flyer K022 ) und der Stutzenhals sicher abgereinigt werden.







#### Vorteile

- Kompakte Bauweise
- Vollständig selbstentleerend
- System ist im Ruhezustand vollständig von Einflüssen der Medien im Behälter entkoppelt und geschützt.
- Standardisierte Ausführung, die alle Anforderungen emaillierter Apparate an die CIP-Reinigung erfüllt
- Keine zusätzlichen Antriebselemente, da vollständig durch Mediendruck angetrieben
- ATEX-Zulassung der Sprühkugel zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (II 1 GD cTX)
- Keine Einschränkung bezüglich der Reinigungsmedien, so lange die verwendeten Werkstoffe dagegen korrosionsbeständig sind
- System kann in allen Lagen (z.B. horizontal, vertikal, schräg) installiert werden











# **Betriebsparameter:**

- Druck des Reinigungsmediums: 2-5 bar
- Durchflussmenge 100 l/min (3 bar) bis 130 l/min (5 bar)
- min. Hub:
  - bis zu 300 mm für Einbau in Mannlochöffnungen
  - bis zu 700 mm für Installation auf anderen Öffnungen

### Betriebsbedingungen:

- Max. Behälterdruck: -1/+16 bar
- Max. Temperatur im Bereich des Kugelhahns: 200°C
- Max. Temperatur des Reinigungsmediums: 130°C

### Werkstoffe:

\_\_\_\_\_\_

Flansche, Reduzierstücke, Anschlussstücke: Stahl, emailliert nach Kundenwunsch

Reinigungsmedien-berührte Oberflächen: 1.4404 Produktberührte Oberflächen des Kugelhahns: PFA

# Weitere Systeme zum Reinigen emaillierter Apparate:

THALETEC Flushring zum Einbau bzw. Aufbau auf Behälterstutzen (Flyer K026 🗹)

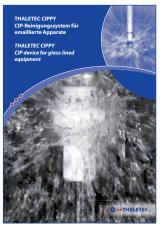
THALETEC RotoCippy und StatiCIPPY: Fest eingebaute Reinigungsdüsen (Flyer K082 🗹)

Weitere Informationen zum Thema GMP-gerechte emaillierte Apparate finden Sie im Flyer K085





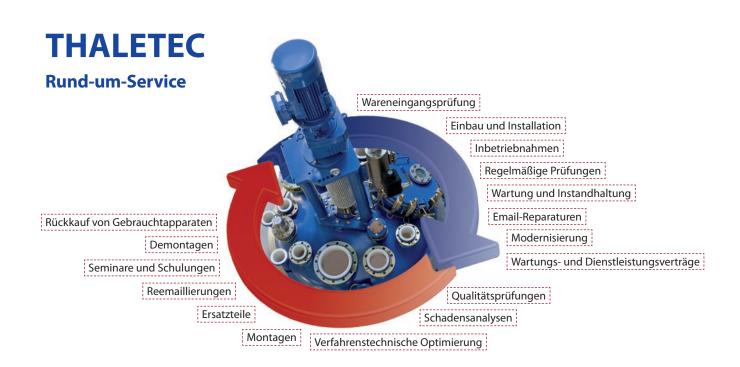




# Wir beraten Sie gern über unser Produktsortiment:

- Emaillierte Rührbehälter nach DIN 28136
- Spezialrührbehälter für die pharmazeutische Industrie
- Komponenten für die Pharma-Apparatetechnik
- Rührwerke und -systeme für die chemische und pharmazeutische Industrie
- Polymerisationsapparate
- Lagertanks und Vorlagen
- Kolonnen
- · Emaillierte Wärmetauscher
- · Mess- und Analysetechnik
- Zubehör

# www.thaletec.com



#### **THALETEC GmbH**

Steinbachstraße 3 D - 06502 Thale **T** + 49 (0) 3947 778-0

**+** 49 (0) 3947 778-130

#### Hotline:

**7** + 49 (0) 3947 778-111

@ service@thaletec.com

www.thaletec.com

