

**THALETEC**

**Emailprüfungen**  
*Glass-Lining Inspections*

DIN EN ISO 28721-1



THALETEC führt für Sie alle notwendigen und empfohlenen Emailprüfungen durch, d.h.:

- Hochspannungsprüfung
- Schichtdickenmessung
- Visuelle Kontrolle

### Hochspannungsprüfung

Das Prüfen emaillierter Oberflächen mit Hilfe von Hochspannungsprüfgeräten ist ein Standardverfahren. THALETEC-Servicetechniker sind hierfür besonders geschult. Dadurch wird sichergestellt, dass durch die Prüfung keine Schädigung der intakten Emailschiicht erfolgt. Außerdem stellen wir sicher, dass alle relevanten Oberflächen des Apparates optimal geprüft werden, auch solche, die schwer erreichbar sind.

### Schichtdickenmessung

Die regelmäßige Kontrolle der Schichtdicke der Emaillierung hilft, die Restlebensdauer des Apparates abzuschätzen. Außerdem können kritische Bereiche im Apparat identifiziert werden, die bei zukünftigen Kontrollen genauer zu betrachten sind.

Für die exakt reproduzierbare Erfassung und Verfolgung der Schichtdicke der Emaillierung empfehlen wir, Ihre emaillierten Apparate mit RefPoints (Flyer K160 [↗](#)) zu versehen.

### Visuelle Prüfung

Erfahrung und Fachwissen sind erforderlich, um emaillierte Oberflächen visuell zu inspizieren und richtige Schlussfolgerungen zu ziehen. THALETEC Servicetechniker besitzen langjährige Erfahrung mit emaillierten Apparaten. Sie sind prädestiniert für das Durchführen visueller Emailkontrollen und der Interpretation von visuellen Erscheinungen.

### Weitere Prüfangebote

Neben diesen „Standardverfahren“ bietet THALETEC weitere Prüfleistungen an, wie zum Beispiel die

- Prüfung der Stahl-Wandstärke des emaillierten Apparates, auch in von außen unzugänglichen Bereichen (Flyer K151 [↗](#)).

Eine Übersicht über alle weiteren Dienstleistungen rund um Ihre emaillierten Apparate finden Sie im Poster K168 [↗](#). Falls eine Emailreparatur erforderlich sein sollte, ist das THALETEC-EmRep System dafür am besten geeignet (Flyer K097 [↗](#)).

THALETEC performs all necessary and recommended email checks for you, i.e.:

- High voltage testing
- Glass layer thickness measurement
- Visual control

### High voltage test

Testing glass-lined surfaces using high voltage test equipment is a standard procedure. THALETEC service technicians are specially trained for this. This ensures that no damage to the intact glass layer occurs as a result of the test. We also ensure that all relevant surfaces of the apparatus are optimally tested, including those that are difficult to reach.

### Coating thickness measurement

Regular inspection of the glass-coating thickness helps to estimate the remaining service life of the apparatus. In addition, critical areas in the apparatus can be identified for closer inspection in future.

For the exactly reproducible recording and tracking of the glass-lining thickness, we recommend that your glass-lined equipment be equipped with RefPoints (Flyer K160 [↗](#)).

### Visual inspection

Experience and expertise are required to visually inspect glass-lined surfaces and draw correct conclusions. THALETEC service technicians have many years of experience with enameled equipment. They are predestined to perform visual glass-lined inspections and interpret visual appearances.

### Further test offers

In addition to these »standard procedures«, THALETEC offers further testing services, such as the

- Testing of the steel wall thickness of the glass-lined apparatus, also in areas inaccessible from the outside (Flyer K151 [↗](#)).

An overview of all other services for your glass-lined apparatus can be found in the Poster K168 [↗](#). If an enamel repair is required, the THALETEC-EmRep System is best suited for this (Flyer K097 [↗](#)).



## THALETEC GmbH

Steinbachstraße 3  
D - 06502 Thale

☎ + 49 (0) 3947 778-0  
📠 + 49 (0) 3947 778-130

Hotline:

☎ + 49 (0) 3947 778-111  
@ service@thaletec.com  
🌐 www.thaletec.com

