

THALETEC QuickShim

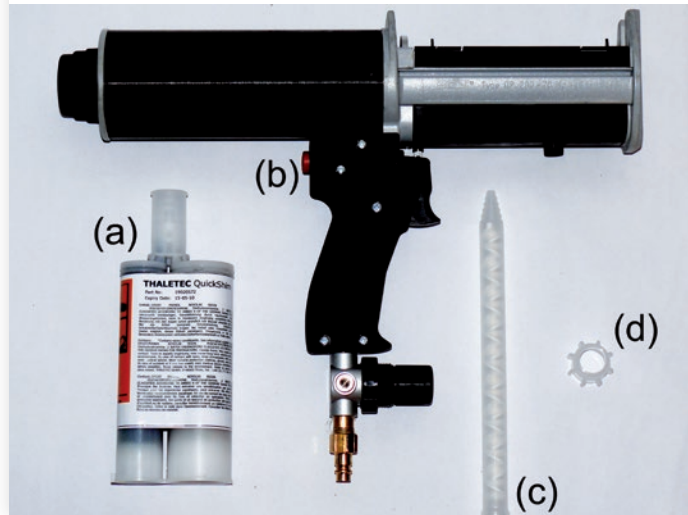
**Unterfütterung von
Flanschdichtungen**

*Shimming system for
flange gaskets*





① 1: QuickShim Doppelkartusche / QuickShim double cartridge



② 2: THALETEC QuickShim System: (a) Doppelkartusche, (b) druckluftbetriebene Pistole, (c) Mischrohr, (d) Überwurfmutter / THALETEC QuickShim gasket shimming system: (a) double cartridge, (b) air pressurized pistol, (c) static mixer, (d) nut

Beschreibung

Fertigungsbedingt können die Flansche emaillierter Bauteile Verformungen aufweisen, die sich aufgrund des Brennprozesses ergeben. Entsprechende zulässige Toleranzen sind in DIN 28005, 28006 und 28007 vorgegeben.

Je nach Durchmesser des Flansches und je nach Apparatetyp können Ebenheitsabweichungen von mehreren mm zulässig sein. Diese Unebenheiten müssen ausgeglichen werden, um die Dichtheit der Behälterstutzen bei Drücken bis zu 10 bar und mehr sicherstellen zu können.

Um den Vorgang des Unterfütterns von Flanschdichtungen zum Ausgleichen von fertigungsbedingten Flanschverzügen deutlich zu beschleunigen, bietet THALETEC das Unterfütterungsmaterial QuickShim zum Ausspritzen auf Kunstharzbasis sowie die dazu erforderlichen Flachdichtungen an.

Dazu wird in eine geeignete Dichtungshülle das 2-Komponenten-Kunstharz eingespritzt, wo es aushärtet und die Flanschunebenheiten ausgleicht.

Merkmale

- 2-Komponenten-Kunstharzsystem mit hoher Temperaturbeständigkeit zum Einspritzen in geeignete Flachdichtungen (z.B. THALETEC AGR Premium gemäß Flyer K025 oder GRX gemäß Flyer K099) (Abbildung 3)
- Ausgleich von Flanschabweichungen, die im Rahmen der Qualitätsnormen DIN 28005, 28006 und 28007 zulässig sind und darüber hinaus
- Ausgelegt für den üblichen Einsatzbereich von Flanschdichtungen für emaillierte Apparate
- Komplettsystem, bestehend aus Doppelkartusche (a), statischem Mischer (c) sowie pneumatischer Kartuschenpistole (b) gemäß Abbildung 2

Vorteile

- Schnelles Unterfüttern von Flanschdichtungen ab Nennweite DN 400
- Schnelles Wiederherstellen der Verfügbarkeit des emaillierten Apparates nach dem Austausch der Flanschdichtung
- Einfache Handhabung durch abgestimmtes Zubehör wie pneumatische Kartuschenpistole (b) und statischer Mischer
- Unterfütterung kann durch den Anwender selbst durchgeführt werden. Schulungen werden durch THALETEC angeboten (siehe Flyer K038)
- Angebrochene Kartusche kann sicher verschlossen und weiter verwendet werden
- Auch verwendbar für das Unterfüttern von speziellen unterfütterbaren Flachdichtungen anderer Hersteller
- Preiswerte Lösung

THALETEC GmbH

Steinbachstraße 3
D - 06502 Thale

+ 49 (0) 3947 778-0
+ 49 (0) 3947 778-130

Hotline:

+ 49 (0) 3947 778-111
@ service@thaletec.com
www.thaletec.com

Description

Due to the production process, the flanges of glass-lined components may show deformations resulting from the firing process. Corresponding permissible tolerances are specified in DIN 28005, 28006 and 28007.

Depending on the diameter of the flange and on the type of equipment, deviations in evenness of several mm may be permitted. This unevenness must be levelled out in order to ensure the tightness of the tank nozzles at pressures up to 10 bar and over.

To significantly accelerate the process of shimming flange gaskets to level out flange deformations resulting from the production process, THALETEC is offering the shimming material QuickShim based on synthetic resin for spraying plus the requisite gaskets.

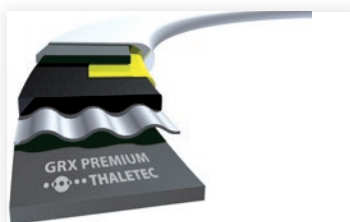
In this process, the 2-component resin is injected into a suitable sealing envelope, where it hardens and levels out the flange unevenness.

Features

- 2-component synthetic resin system with high temperature resistance for injection into suitable flange gaskets (e.g. THALETEC AGR Premium as per Flyer K025 or GRX as per Flyer K099) (figure 3)
- Levelling out of flange deformations allowed under the quality standards DIN 28005, 28006 and 28007 and beyond
- Designed for normal range of use of flange gaskets for glass-lined equipment
- Complete system consisting of a double cartridge (a), a static mixer (c) and a pneumatic applicator gun (b) as per figure 2

Advantages

- Rapid shimming of flange gaskets from nominal diameter DN 400
- Rapid return to service of glass-lined equipment after replacement of the flange gasket
- Easy handling via coordinated accessories such as pneumatic applicator gun (b) and static mixer
- Shimming can be performed by the user himself. Training is provided by THALETEC (see Flyer K038)
- Opened cartridge can be securely closed and reused
- Also suitable for shimming special flange gaskets from other manufacturers which lend themselves to shimming
- Affordable solution



③ 3: Flanschdichtung Typ GRX, geeignet für das Unterfüttern mit QuickShim / Flange gasket type GRX, suitable to be shimmed with QuickShim