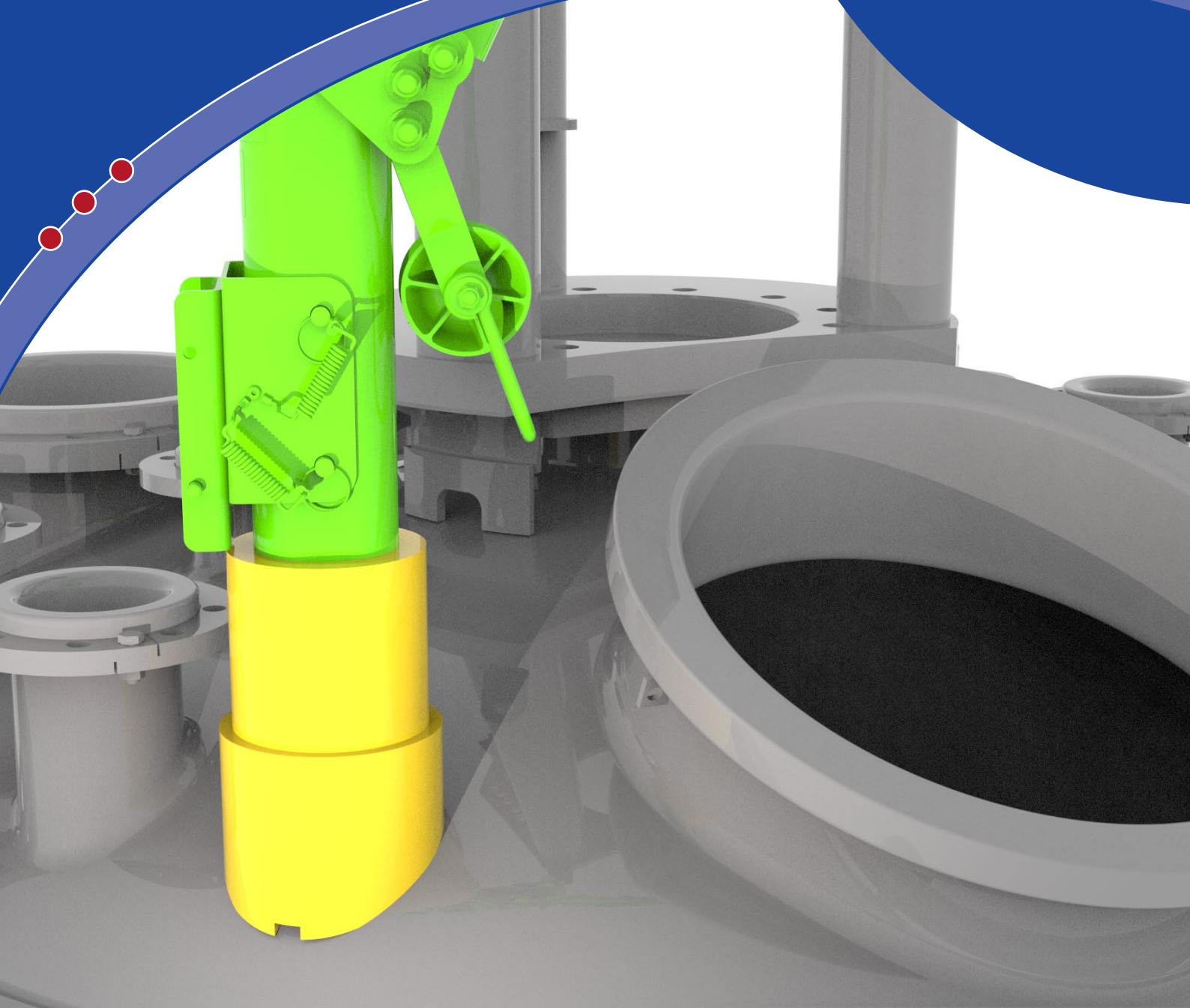


THALETEC SafeBase

**Universeller Anschlagpunkt
für Personensicherungs -
und Hebesysteme an
emaillierten Behältern**

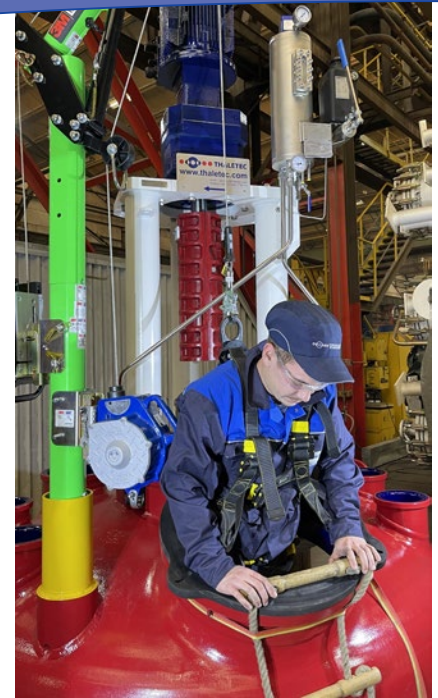




⌚ 01 THALETEC SafeBase Anschlagpunkt mit Einsteckhülse



⌚ 02 Davit Hebesystem, genutzt als Hebezeug zum Einbringen eines emaillierten Rührorgans in einen Rührbehälter



⌚ 03 Davit Hebesystem, genutzt als Personensicherung und Rettungssystem

Beschreibung

Das Arbeiten in engen Räumen birgt zahlreiche Risiken. Vielfältige Gefahren wie z.B. Sauerstoffmangel, toxische oder explosive Atmosphären sowie große Höhen schaffen fordernde Arbeitsbedingungen.

Enge Räume bieten nur wenig Möglichkeiten für den Ein- und Ausstieg, was die Rettung und andere Notfallmaßnahmen erschwert. Diese oft gefährlichen Arbeitsumgebungen sind ganz oder teilweise geschlossen und nicht dafür geschaffen, dass sich Menschen längere Zeit darin aufhalten. Ein stark enger Raum kann für jeden, der ihn betritt, ein Gesundheits- und Sicherheitsrisiko darstellen.

Für das einfache und sichere Befestigen des marktführenden 3M™ DBI-SALA® Modulare Davit-Hebesystem „HC“ (klein oder groß) hat THALETEC nun eine standardisierte Montagebasis, die **THALETEC SafeBase**, entwickelt. Sie ist gemäß den relevanten Normen und Anforderungen gefertigt und kann bei neu anzufertigenden Apparaten oder im Rahmen einer Reemaillierung auf dem oberen Boden in der Nähe der Mannlochöffnung angebracht werden. Der Platzbedarf einer THALETEC SafeBase entspricht etwa einem Behälterstutzen DN 100 (4“).

Die konkrete Position der Montagebasis wird in Abstimmung mit dem Kunden und in Abhängigkeit der Behältergröße und des Stutzenbildes am oberen Boden auftragsbezogen festgelegt.

Das 3M™ DBI-SALA® Modulare Davit-Hebesystem „HC“ ist nicht nur dazu geeignet, **Personen, die im Behälter Arbeiten verrichten, zu sichern** und bei Bedarf zu retten. Das System kann zudem auch als **Hebesystem für das Handhaben von Lasten bis 340 kg** innerhalb des Behälters verwendet werden. Damit können Arbeiten innerhalb des Apparates, wie zum Beispiel das Austauschen von emaillierten Rührorganen, sicher und zügig durchgeführt werden.

Merkmale

- Standardisierter Anschlagpunkt am oberen Boden emaillierter Rührbehälter nach DIN 28136 der Bauformen BE und CE ab 1.600 l Nennvolumen
- Möglich auch bei emaillierten Behältern anderer Bauformen (Bauraumprüfung erfolgt durch THALETEC)
- Kann im Rahmen der Neuanfertigung oder einer Reemaillierung integriert werden
- Platzbedarf entspricht in etwa einem Stutzen DN 100 (4“)
- Nutzung des Anschlagpunktes für Absturzsicherung, **Personenrettung** und zum **Handhaben von Lasten** innerhalb des Behälters von bis zu 340 kg.

Vorteile

- Universelle Anwendung als Anschlagpunkt, auch für das Heben von Lasten innerhalb und nahe bei dem Behälters
- Deutlich kürzere Rüstzeit für Arbeiten im Behälter, da das Personenrettungs- und Hebesystem schnell und sicher und ohne Werkzeug an den Behälter angesteckt werden kann
- Kostenersparnis, da der Anschlagpunkt nicht bei Bedarf erst geschaffen werden muss
- Sicherer Anschlagpunkt, da gemäß der Anforderungen an Anschlagpunkte ausgelegt und konstruiert
- Keine zusätzlichen baulichen Maßnahmen und entsprechende statische Nachweise erforderlich
- Einfach, kostengünstig und jederzeit prüfbar

Titelbild: 3M™ DBI-SALA® Modulare Davit-Hebesystem „HC“, angebaut an einem emaillierten Rührbehälter BE 6300 mit Hilfe der THALETEC SafeBase

THALETEC GmbH

Steinbachstraße 3
D - 06502 Thale

☎ + 49 (0) 3947 778-0
📠 + 49 (0) 3947 778-130

Hotline:

☎ + 49 (0) 3947 778-111
@ service@thaletec.com
🌐 www.thaletec.com

